

HOCHSCHULE TRIER Werkstoffkundelabor	Metallografischer Präparations- und Ätzplan	Nr.:
Ort / Labor:	Untersuchungsziel:	
Werkstoff:	Probenentnahme / Trennen:	
Werkstoff-Nr.:	Vorbereitung / Reinigung:	
Probenbezeichnung:	Einbettgerät / -mittel:	
Einbettprobe:	Einbetttemperatur [°C]:	
Probenlage / Schnitt:	Einbettdruck [bar]:	
Ausgangszustand:	Heizzeit [min]:	
Bearbeiter/in:	Kühlzeit [min]:	
Untersuchungsdatum:	Prüfer/in:	

Probenentnahme / Schnittlage	Präparationsziel / zu prüfende Variante	Probenkennzeichnung / Bildzuordnung
Bemerkungen zur Probenvorbereitung:		

Schleifen / Polieren

Schritt	Verfahren	Gerät / Tuch	Körnung / Suspension	Medium / Schmierung	Drehzahl / Last	Dauer [s/min]	Bemerkungen
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							

Ätzung / Kontrastierung

Schritt	Ätzmittel	Konzentration [%]	Ätzverfahren	Ätzdauer [s]	Temperatur [°C]	Spülen / Trocknen	Kontrast / Wirkung
1							
2							
3							
4							
5							
6							

Lichtmikroskopische Untersuchung

Bild-/Messfeld-ID	Vergrößerung [×]	Mikroskop / Modus	Gefügebeschreibung	Korngrenzen	Artefakte	Eignung für Analyse	Dateiname / Hinweise

Weitere Informationen / Abweichungen

--

Datum / Erstellt	Datum / Geprüft
Unterschrift	Unterschrift