

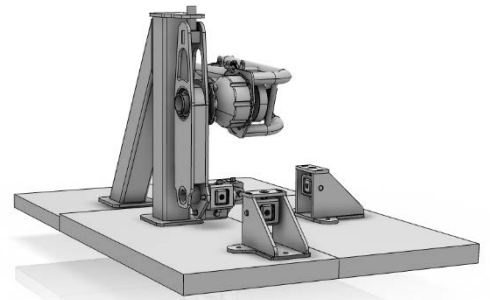
Projektzeitraum: SS20/WS21

Projektart: AMB-/FZT-Projekt
Praxis- und Bachelorarbeit
Master 10-Punkte-Projekt
Masterarbeit

Teilnehmer: 1-2 Personen



Fertigung und Inbetriebnahme des Getriebeprüfstandes



Aufgabenbereich:

- Aufbauend auf bestehenden Projekten
- Fertigung des Prüfstandes
- Fertigung der Getriebewellen
- Inbetriebnahme des Prüfstandes
- Durchführung von Versuchen

Die Aufgaben können je nach Projektart variieren. Für jedes Projekt wird ein geeigneter Projektrahmen festgelegt.

Voraussetzungen:

- Selbstständiges und eigenverantwortliches Arbeiten im Team
- Regelmäßige Teilnahme an Teamsitzungen und -veranstaltungen
- Gute Kenntnisse in der Konstruktion mit CATIA V6/3DEXperience
- Gute Kenntnisse in der Technischen Mechanik und Fertigungstechnik

Gegenleistung:

- Eigenverantwortliche und praxisorientierte Tätigkeit im Entwicklungsteam
- Kontakt zu regionalen und überregionalen Industriepartnern
- Betreuung durch erfahrene Studenten
- Zertifikat über Projektarbeit im Team proTRON (bei gutem Abschluss)