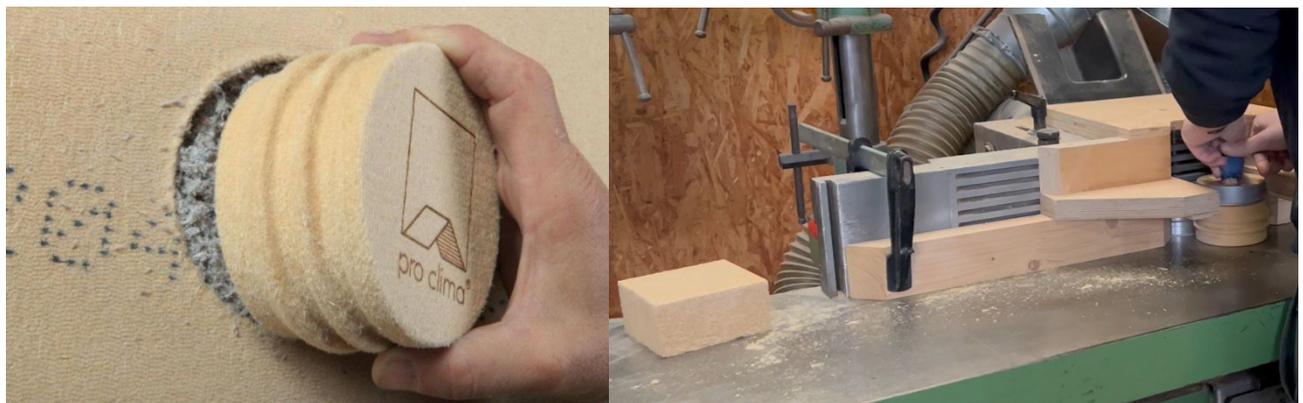


Projekt-/Abschlussarbeit

Automatisierung einer konventionellen Tischfräse zur Herstellung von Holzfaserverschlussstopfen

Die Einblasdämmung ist ein effektives Verfahren zur Wärmedämmung, wobei die äußere Gebäudewand aus Holzfaserplatten bestehen kann. Nach dem Einblasen von Dämmmaterial werden die Einblaslöcher mit Holzfaserverschlussstopfen durch einfaches Einschlagen verschlossen. Aktuell wird der von der Firma Müllers Dämmtechnik entwickelte Stopfen „Clox“ manuell auf einer konventionellen Tischfräse hergestellt.



Aufgabe je nach Umfang der Projekt-/ Abschlussarbeit:

- Erarbeiten von Lösungsansätzen und Konzepterstellung für eine Teilautomatisierung des Herstellungsprozesses
- Weiterentwicklung und Konstruktion des Siegerkonzeptes
- Kostenkalkulation und Risikobeurteilung
- ggfs. Herstellung und Inbetriebnahme bei der Firma Müllers Dämmtechnik in Föhren

Anforderungen / Profil:

- Interesse an konstruktiver Arbeit und der praktischen Umsetzung
- Kenntnisse im Bereich Maschinenelemente, Konstruktion, CAD, Automatisierungstechnik
- Selbstständiges und eigenverantwortliches Arbeiten
- Wünschenswert: pragmatisches Denken und handwerkliche Erfahrungen

Bei Interesse melden Sie sich bitte bei Prof. Dr.-Ing. Heiko Bossong.